

ERPAC

Certificado de Calibración

No OT: 1002

Cliente: POWER TRAIN

PRESSURE (PSI)	FT. LBS.	NM
1000	125	169
1200	139	188
1400	177	240
1600	204	277
1800	228	309
2000	257	348
2200	286	388
2400	312	423
2600	341	462
2800	367	498
3000	392	531
3200	419	568
3400	445	603
3600	473	641
3800	502	681
4000	527	715
4200	554	751
4400	582	789
4600	610	827
4800	636	862
5000	663	899
5200	691	937
5400	716	971
5600	744	1009
5800	771	1045
6000	795	1078
6200	822	1114
6400	849	1151
6600	876	1188
6800	904	1226
7000	927	1257
7200	954	1293
7400	980	1329
7600	1007	1365
7800	1031	1398
8000	1059	1436
8200	1084	1470
8400	1109	1504
8600	1136	1540
8800	1161	1574
9000	1186	1608
9200	1212	1643
9400	1238	1679
9600	1263	1712
9800	1289	1748
10000	1318	1787

CERTIFICADO DE CALIBRACION

No OT:

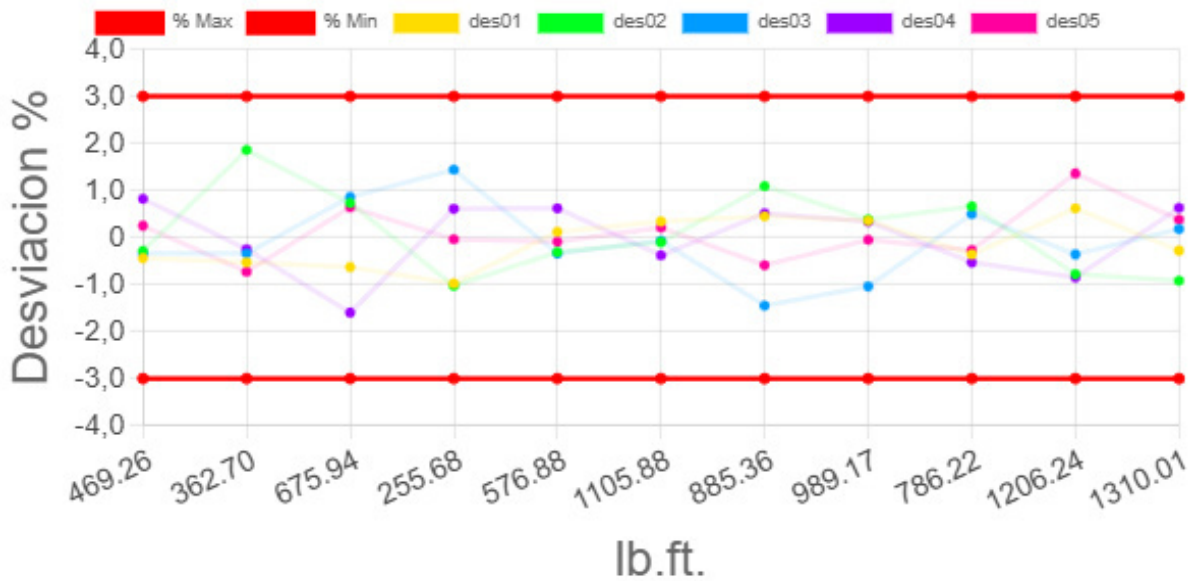
1002

Ciente: POWER TRAIN
Herramienta: TORQUE HIDRAULICO CUADRANTE 3/4
Modelo: 1MD
Marca: 1MD
Serial: 162113
Rotulo: 20TRQH0014

Fecha emision calibracion: 2025-11-05
Fecha proxima calibracion: 2026-05-05
Lote: 469.20
Rango: 257.00 - 1318 lb.ft.
Tecnico: Jhair

Equipo Calibrador:
Marca: AWS
Modelo: AWS-10000
Serial: GGI-CC-002

Rango Calibrador: 100-10000 lb.ft.
Fecha Cal: 2025-01-18
Fecha Prox. Cal: 2026-01-18



Parametro (lb.ft.)	Medida 1 (lb.ft.)	Medida 2 (lb.ft.)	Medida 3 (lb.ft.)	Medida 4 (lb.ft.)	Medida 5 (lb.ft.)	Promedio (lb.ft.)	V. Max (lb.ft.)	V. Min (lb.ft.)	Precision %	Error max %	Error Min %
257.00	258.18	258.32	252.00	254.13	255.78	255.68	258.32	252.00	3	264.71	249.29
363.10	364.64	355.95	363.95	363.62	365.35	362.70	365.35	355.95	3	373.99	352.21
469.20	471.34	470.61	470.85	465.41	468.10	469.26	471.34	465.41	3	483.28	455.12
575.30	576.16	578.66	578.87	573.31	577.42	576.88	578.87	573.31	3	592.56	558.04
681.40	680.20	671.02	670.13	686.73	671.63	675.94	686.73	670.13	3	701.84	660.96
787.50	789.07	781.02	782.28	790.38	788.36	786.22	790.38	781.02	3	811.13	763.88
893.60	881.38	875.75	898.24	880.83	890.59	885.36	898.24	875.75	3	920.41	866.79
999.70	985.63	985.39	999.41	985.76	989.64	989.17	999.41	985.39	3	1029.69	969.71
1105.80	1102.09	1107.04	1106.61	1110.09	1103.57	1105.88	1110.09	1102.09	3	1138.97	1072.63
1211.90	1198.77	1215.59	1210.53	1216.55	1189.78	1206.24	1216.55	1189.78	3	1248.26	1175.54
1318.00	1313.72	1322.00	1307.60	1301.77	1304.97	1310.01	1322.00	1301.77	3	1357.54	1278.46

La desviacion en las medidas tomadas estan dentro de la variacion maxima estipulada; la herramienta se encuentra conforme de acuerdo a los parametros del fabricante


 Realizado por: Jhair


 Revisado por: Benjamin Chavez

serviciotecnico@sysmning.cl
 whatsapp: +959373061
 Radomiro Tomic 7275
 RUT: 92.217.000-2 Antofagasta - Chile

